

Chcete sa dozvedieť viac o našich produktoch?

Neváhajte a kontaktujte nás. Podrobné informácie o spoločnosti a o našom sortimente produktov sú dostupné on-line na

[www.hurner.sk](http://www.hurner.sk)



## HÜRNER WhiteLine CNC ECO 2.0

Plnoautomatické zvaračky na tupo

# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

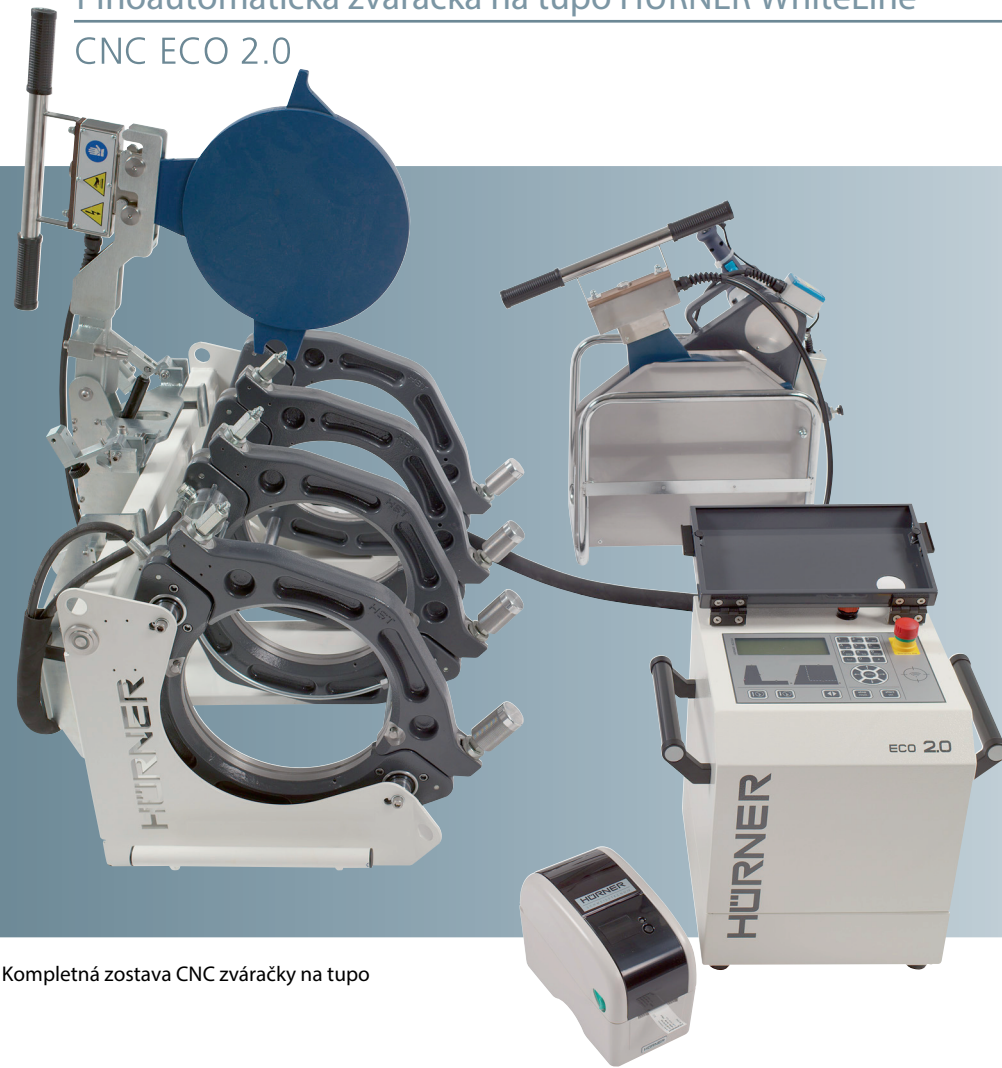
Váš autorizovaný distribútor:

# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



## Plnoautomatická zvaračka na tupo HÜRNER WhiteLine CNC ECO 2.0



Rýchle a pevné uchopenie rúk bez použitia pomocného náradia. Zasúvací "klik" systém pre redukčné vložky

Kompletná zostava CNC zvaračky na tupo

Technické špecifikácie	160 mm	200 mm	250 mm	315 mm	355 mm	500 mm	630 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1400 mm	1600 mm
P/N 200-701-...	-160	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-1000	-1200	-1400	-1600
Rozsah zvrárania (d)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200	800 - 1400	800 - 1600
Napájanie	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P
Výkon (kW)	3.94	4.68	4.94	5.44	7.3	12.54	13.00	19.54	23.6	24.6	32.5	34.5
hmotnosť so všetkými komponentami (kg)	80	91	125	179	216	372	581	1233	1397	1775	2140	2490
Redukčné vložky	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63), 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000	800, 900, 1000, 1200	900, 1000, 1200, 1400
Prípravok na zvráranie prírúb	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Automatický výklopné zvrácanie zrkadlo	-	-	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Súčasť balenia</b>												
CNC ECO hydraulický regulátor	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Základný upínací rám stroja	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Elektrický zarovnávací hoblík	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Teflonové výhrevné teleso	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Nosný stojan	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hürner prepravný box pre stroj a redukcie	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
HürnerClick pre redukcie <sup>1)</sup>	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-

<sup>1)</sup> vo vývoji

## Plnoautomatická zvaračka na tupo HÜRNER WhiteLine CNC ECO 2.0

Plnoautomatická zvaračka HÜRNER CNC ECO 2.0 je špičkové, počítačom riadené zariadenie na zvráranie plastových rúr na tupo, vyvinuté v zmysle príslušných smerníc a noriem pre strojové zariadenia č. 2006/42/ES v znení neskorších predpisov. Zariadenie umožňuje spájanie rúr s vonkajším priemerom 40 až 1600 mm v prevedení 12 veľkostných modelov rámu zariadenia.

Zvaračky sú vybavené s plne zapuzdrenou hydraulickou riadiacou jednotkou CNC s ochranou IP 54, pričom kryt jednotky odolá tlaku do 220 bar. Na hydraulickú riadiacu jednotku sa napája vyhrievacie teleso s teflonovým povrchom a zarovnávací elektrický hoblík, spolu s robustným upínacím rámom.

Všetky zvaračky HÜRNER CNC ECO môžu byť dodatočne na želanie rozšírené o hardvérový monitor vstupného napätia, ktorý dokáže príslušné hodnoty aj zaznamenávať.

Riadenie a kontrola teploty a tlaku vyhrievacieho telesa aj hydrauliky je v celom procese zvrárania naimplementované presne v zmysle príslušných noriem (DVS, UNI, WIS, NEN, atď.). Všetky parametre zvrárania, použité pri zhotovení zvaru sú monitorované počas celého trvania procesu a ukladajú sa do internej pamäte zariadenia s kapacitou 10 000 protokolov.

Jedinečnou vlastnosťou zariadenia (prvýkrát použitou v oblasti zvrárania na tupo) je to, že pre identifikáciu zvarača a riadenie prístupu sa nemusia používať čiarové kódy a skenery, ale hydraulická a riadiaca jednotka získava údaje prostredníctvom technológie RFID, ktorá je spoľahlivá a je veľmi jednoduchá na obsluhu.

Samozrejme, osvedčené čítacie skenovací pero a ručný skener sú naďalej súčasťou príslušenstva. Všetky zariadenia HÜRNER CNC ECO majú USB port pre stiahnutie zvráracích údajov na USB kľúč vo forme stručného alebo podrobného protokolu vo formáte PDF, resp. pre archiváciu vo formáte HÜRNER DataWork.

Vo verzii CNC ECO + 2.0 sú zariadenia vybavené špičkovým snímacím systémom HDC (HÜRNER Distance Control/riadenie vzdialenosti) pre presné overenie a riadenie parametrov a procesu zvrárania.

### Všetky komponenty a príslušenstvo je v špičkovej kvalite HÜRNER.



#### Ovládacie tlačidlo pohybu

Praktické ovládacie tlačidlo pohybu na ráme zariadenia umožňuje ovládať zvaračku (ďalší krok), aj keď zvarač nestojí pri riadiacej jednotke. To umožňuje komfortné ovládanie bez nutnosti pohybu medzi hydraulickou/riadiacou jednotkou a rámom zariadenia.



#### Tlačiareň samolepiacich štítkov a označovanie zvarov

Pomocou tlačiarne samolepiacich štítkov je možné jednoducho a trvanlivo označiť každý zvar. Tlačiareň vytlačí plastový štítko odolný voči zotretiu, ktorým označíte rúru alebo tvarovku pri zvaru..



#### Predný panel

Zvaračka je vybavená znakovým displejom budúcej generácie s vysokým rozlíšením a s rozšíreným teplotným rozsahom. Nová klávesnica GT umožňuje pohodlné zadávanie informácií pre popis zákazky, stavby, zvaru na budúcu archiváciu..

### Technické parametre plnoautomatických zvaračiek na tupo HÜRNER CNC ECO 2.0

Automatické protokolovanie zvarov	10,000 protokolov
Vstup údajov	Cez RFID transpondér, ručne, cez skener čiarových kódov <sup>2)</sup>
Samokontrola systému	Hardwarové monitorovacie zariadenie vstupného napätia <sup>2)</sup> vrátane nahrávania dát, kontroly systému, počítačom riadenej správy údržby s nahrávaním
Systém monitoringu zvrárania	Zvárací tlak, doba zvrárania, teplota prostredia, vstupné napätie, riadenie pamäte, prevádzková teplota motora, teplota vyhrievacieho telesa, manažment plánovanej údržby, pohyb/posuv pri zvráraní
Ukladané informácie	32 alfanumerických znakov pre číslo zákazky, identifikačný kód zvarača podľa normy ISO získaný technológiou RFID, 20 a 15 alfanumerických znakov pre ďalšie dáta, kódy rúr podľa normy ISO, údaje tvaroviek, dĺžka rúr, poveternostné podmienky, meno spoločnosti inštalujúcej potrubie, číslo spoja, inventárne číslo, zobrazenie spoločnosti vykonávajúcej údržbu.
Normy zvrárania	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, UNI, NEN a iné na požiadanie
Výstup údajov	Port USB A pre prenos zvráracích údajov na USB pamäťové médium vo forme krátkého alebo podrobného protokolu vo formáte PDF alebo tlačiareň štítkov, vrátane ponuky na tlač štítkov; Prenos údajov je tiež možný vo formáte HÜRNER DataWork. Zariadenia CNC ECO 2.0 poskytujú ponuku na sťahovanie dát s voľbou rozsahu dátumov, s voľbou čísla zákazky a stiahnutím všetkých protokolov uložených v pamäti.
Jazyky	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU, ostatné dostupné na požiadanie
Displej	Robustný displej s vysokým rozlíšením a širokým teplotným rozsahom, s veľkosťou písma 8 mm a diagramom zvrárania s indikátormi LED.
Ostatné	Prepínanie klávesnice, možnosť náhľadu protokolov na displeji prostredníctvom ponuky, vrátane možnosti vyhľadávania, funkcia ViewWeld, interaktívne ovládacie tlačidlo na ráme zariadenia, špeciálne zálohovanie pamäte.
Normy, schválenie, kvalita	Smernica pre strojové zariadenia 2006/42/ES (v znení neskorších predpisov), DVS 2207, WEEE reg. č. DE74849106, ISO 9001:2008, zodpovedá ustanoveniam RoHS
Záruka poskytovaná výrobcom	12 mesiacov

<sup>2)</sup> voľiteľné