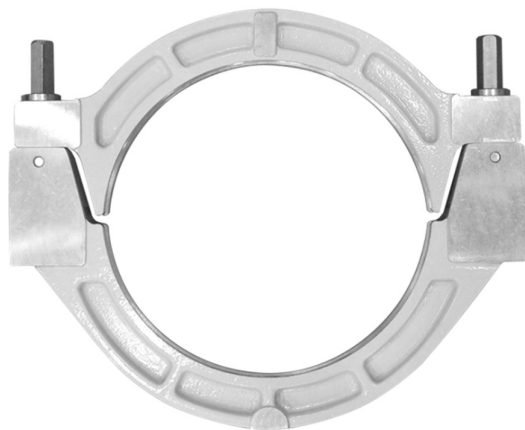


Obruče na vyrovnanie ovality potrubia

Použitie a nastavenie



Tieto zaoblené krúžky sa dajú použiť na preformovanie okraja rúry pred elektrofúznym zváraním.

Existuje niekoľko veľkostí zaoblených krúžkov s rôznym rozsahom:

160P.0K rozsah: $\varnothing 40 \div \varnothing 160$ mm

250P.0K rozsah: $\varnothing 63 \div \varnothing 250$ mm

315P.0K rozsah: $\varnothing 63 \div \varnothing 315$ mm

500P.0K rozsah: $\varnothing 200 \div \varnothing 500$ mm

630P.0K rozsah: $\varnothing 250 \div \varnothing 630$ mm

800P.0K rozsah: $\varnothing 400 \div \varnothing 800$ mm



- 1) Používateľom sa pripomína, že pred použitím tohto zariadenia by si mali prečítať nasledujúce pokyny na obsluhu.
- 2) Používajte iba zariadenie, ktoré bolo riadne udržiavané.

NASTAVENIE

Postup ovládania je jednoduchý:

1. Nasadíte vhodné redukcie pre priemer zváraných rúrok.
2. Vložíte rúrkou do puzdier a utiahnete.
3. Po použití nástroja skontrolujete, či má rúrka správny tvar.

STAROSTLIVOSŤ A ÚDRŽBA

- Udržujte jednotku vždy čistú.
- Pred použitím skontrolujte, či nie je poškodená.